

Продукция HYG

Active Antimicrobial
Protection 24/7

Система облицовки стен из ПВХ
с активной антимикробной защитой



Продукция HYG

Содержание	Стр
Введение	2
Основные преимущества	2
Применение	3-4
Ассортимент продукции	5-6
Химическая устойчивость	6
Воспламеняемость	6
Лабораторные испытания по элиминации (гибели) микробов на образцах	7-8
Эксплуатационные испытания. Сравнение стеновых покрытий в операционных	9
Эксплуатационные испытания. Сравнение рабочих поверхностей в микробиологической лаборатории	10
Сертификаты	
Контакт с пищевыми продуктами	11 - 13
PALOPAQUE™ Воспламеняемость	14
MSDS – Данные по безопасной эксплуатации материалов	15 - 20
Руководство по установке	21 – 22

Введение

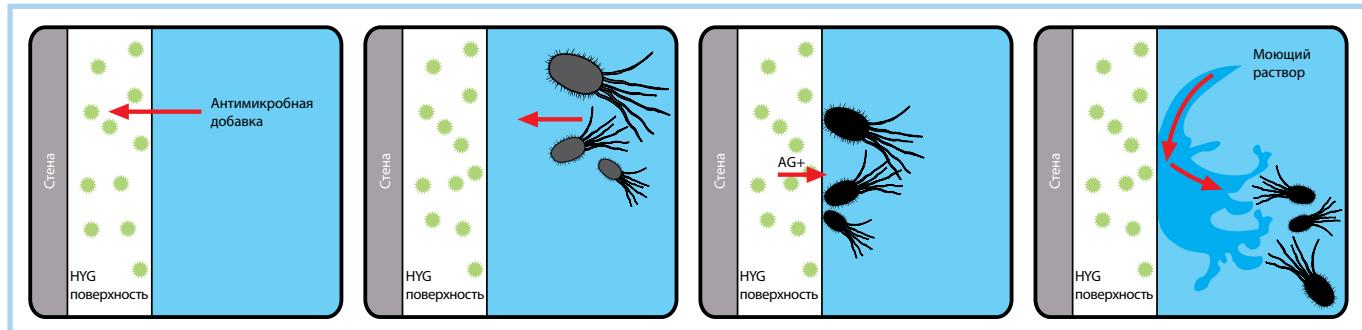
HYG- продукция добавит Вашим помещениям новое качество: активное антимикробное действие.

Органы надзора и регулирования повышают гигиенические нормативы для пищевых производств, медицинских учреждений, кухонь в пунктах общественного питания, ресторанов, для скотобоен и т.д. Больницы все чаще озабочены контролем за уровнем распространения условно-патогенных устойчивых к антибиотику бактерий. Подобная деятельность порождает спрос на уникальные конструкционные материалы для покрытия стен и потолков, а также на изготовление воздуховодов HVAC (ОВКВ - отопление, вентиляция, кондиционирование воздуха), осуществляющих циркуляцию воздуха в этих учреждениях. Инновационная технология PALRAM в настоящее время устанавливает новый стандарт в сфере производства гигиенических покрытий - активное антимикробное покрытие с минимальными затратами на обслуживание. Прорывом в HYG- продукции является включение ионов серебра, являющегося природным антимикробным средством с апробированными биоцидными характеристиками, останавливающими репродукцию микробов. С помощью ионов серебра HYG- продукция приводит к активному уничтожению микробов для широкого спектра применения, продвигая уровень гигиенического ухода на шаг вперед. Предпочтение в качестве листового материала отдается ПВХ по целому ряду причин. Материалы из ПВХ обладают высокой устойчивостью к действию сильных химикатов и моющих средств, высокой огнестойкостью и, как правило, обладают качествами, отвечающими критериям по сертификации.

PALOPAQUE HYG либо уничтожает, либо подавляет рост всех патогенов, которые исследованы на сегодняшний день (см. стр. 7-11), включая микроорганизмы, которые могут повлиять на внешний вид поверхности листа. Поскольку ионы серебра равномерно распределены по всей толщине листа, то активность ионов будет распространяться и на поцарапанную, и на поврежденную поверхность.

PALOPAQUE HYG требует чистки в гораздо меньшей мере, а также использования менее концентрированных или более экономичных моющих средств, что, тем самым, сокращает расходы на обслуживание. Наша HYG облицовка - это очень эффективное решение из всех предлагаемых вам облицовок для микробочувствительных сред.

Активное антимикробное действие HYG- продукции



Ионы серебра были включены в объем смеси ПВХ до процесса экструзии, и улучшили уже существующую антимикробную активность жестких листов ПВХ. В настоящее время при непосредственном контакте, лист убивает широкий спектр микроорганизмов, в том числе и устойчивые к антибиотикам.

Основные преимущества

- Система полной HYG - облицовки
- Активная антимикробная защита – Убивает микробы
- Обладает длительным антимикробным воздействием
- Проверенные биоцидные свойства на основании независимых исследований (См. стр. 7-11)
- Устойчивость к воздействию широкого спектра химических веществ
- Выдерживает частые уборки
- Не усваивается бактериями (Жесткие ПВХ)
- Высокая огнестойкость
- Обеспечивает отличное сцепление
- Прост в установке и обслуживании
- Сохраняет свойства HYG после обработки
- Эксклюзивные PALRAM HYG - профили

Продукция HYG

Применение

HYG - продукция может использоваться в самом широком диапазоне в качестве облицовочного или кровельного материала. PALOPAQUE HYG может термоформоваться и устанавливаться на предметы, предназначенные для использования в медицинских учреждениях, стерильных помещениях, на заводах пищевой промышленности. Он также может быть использован для производства микробицидных HVAC –воздуховодов, так как циркуляция воздуха является важным фактором в борьбе с распространением патогенных бактерий.

Общественные помещения

- Школы
- Туалеты
- Аэропорты
- Кухни



Пищевая промышленность

- Предприятия пищевой промышленности
- Сортировочные залы
- Складские/холодильные помещения
- Грузовые автомобили по перевозке продуктов питания



Медицина

- Стерильные/чистые комнаты
- Больницы
- Клиники
- Фармацевтические заводы



Сельское хозяйство

- Животноводческие, молочнотоварные и птицефермы
- Залы по сортировке яиц
- Складские помещения
- Холодильные установки



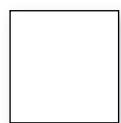
Продукция HYG

Ассортимент продукции

HYG - технологии могут быть включены в различные изделия PALRAM из ПВХ, и объемы заказа могут быть минимальными. HYG - продукция в настоящее время изготавливаются в виде плоских листов PALOPAQUE стандартной толщины и размеров. HYG – профильные системы – входит в комплект PALOPAQUE HYG для придания изделию эксплуатационной однородной структуры для достижения HYG – защиты. Для получения информации о других видах продукции HYG, пожалуйста, обратитесь к Вашему дистрибутору от фирмы PALRAM.

Цвета

Стандартные цвета*



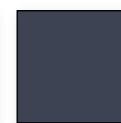
Белый



Беж
RAL 1015



Серый
светлый
RAL 7040



Серый
темный
RAL 7015



Интенсивный
черный
RAL 9004



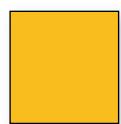
Зеленый
светлый
PAN 331C



Голубой
светлый
PAN 291C

*Отпечатанные цвета и указанные в каталоге PANTONE® RAL наиболее приближены к оригиналу. Индексация приведена только для того, чтобы дать приблизительную характеристику цветовой индикации. Для просмотра точной индикации цвета запросите образец у Вашего дистрибутора от PALRAM.

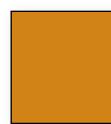
Дизайнерские цвета**



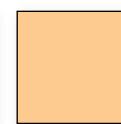
101
RAL 1023



102
PAN 159C



103
PAN 153



104
PAN 149



105
PAN 155



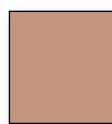
106
RAL 9001



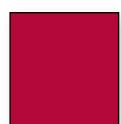
107
PAN 9185



108
RAL 7044



109
PAN 4725



201
PAN 201C



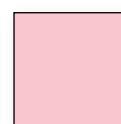
202
PAN 242C



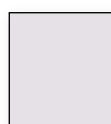
203
RAL 4005



204
PAN 5215



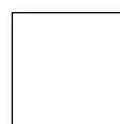
205
PAN 1895



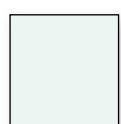
206
PAN 9023C



207
PAN 9022



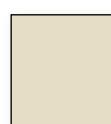
208
RAL 9003



301
PAN 9062C



302
RAL 9010



303
PAN 9143



304
RAL 9002



305
PAN 9081



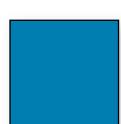
306
PAN 420



307
RAL 7046



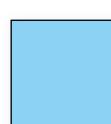
308
RAL 7031



401
PAN 7468C



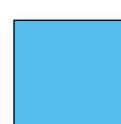
402
PAN 651C



403
PAN 2905



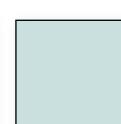
404
PAN 549



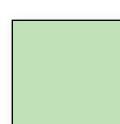
405
PAN 2915



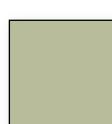
406
PAN 290



407
PAN 9044C



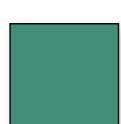
408
RAL 6019



409
PAN 5783C



410
PAN 7492C



411
RAL 6033



412
PAN 7474



413
PAN 561

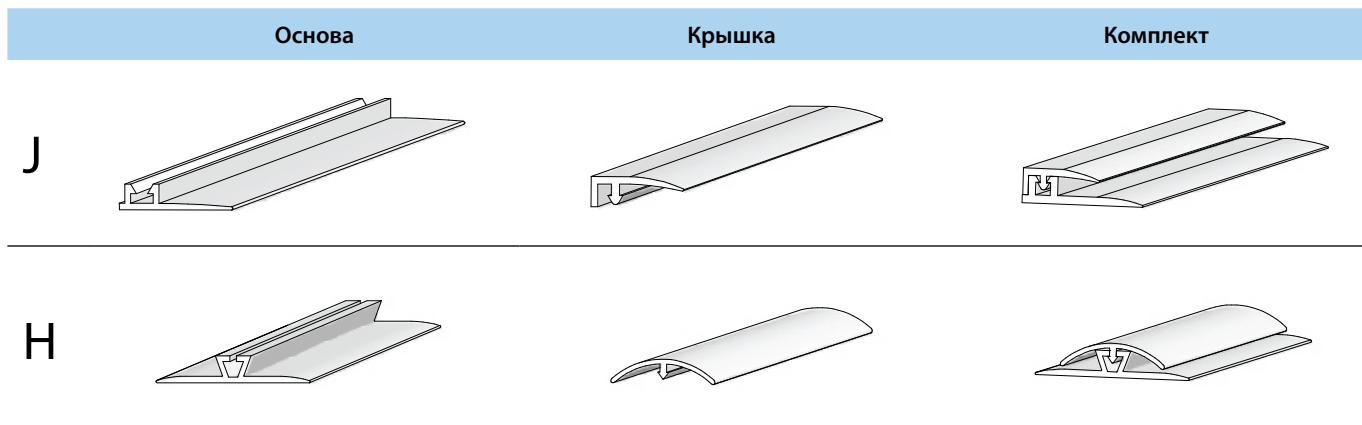
** Дизайнерские цвета предоставляются в листах любой толщины и размера, как было заявлено выше. Могут поставляться в минимальных количествах.

Стандартные габариты изделий PALOPAQUE™

Ширина x Длина (мм)	Толщина (мм)
1220 x 2440	1 до 15
1000 x 2000	1 до 10
1500 x 3000	1 до 6

* Размеры листов по специальному заказу могут предоставляться в минимальных количествах.

HYG – система покрытия



Химическая устойчивость

Отличная устойчивость... минеральные кислоты, щелочи, электролиты, химические препараты для выделки бумаги, травильные растворы, другие неорганические вещества и их производные.

Хорошая устойчивость... спирты, алифатические углеводороды, гликоли, амиды, фенолы.

Не рекомендовано к контакту... кетоны, хлоросодержащие растворители, ароматические углеводороды, некоторые простые и сложные эфиры.

Для получения дополнительной информации см. «Химическая стойкость Продукции из ПВХ», которая доступна на сайте www.palram.com (Download section>General Information) или обратитесь к Вашему дистрибутору от PALRAM.

Воспламеняемость

Листы HYG самозатухающиеся и соответствуют самым строгим международным стандартам по огнестойкости, разработанным для пластмасс, что представлено в прилагаемой таблице.

Стандарт	Классификация
EN 13501	B, s3, d0
DIN 4102	B-1
BS 476/7	Class 1
NSP 92501,5	M-1
ASTM E 84	Class A

Продукция HYG

Лабораторные испытания по элиминации (гибели) микробов на образцах

Об испытаниях, описанных в данной брошюре

Проведя поиск по методике исследования, PALRAM не обнаружил стандартного метода для измерения роста микробов на поверхности пластика, предназначенного для использования в качестве облицовочного и кровельного материала.

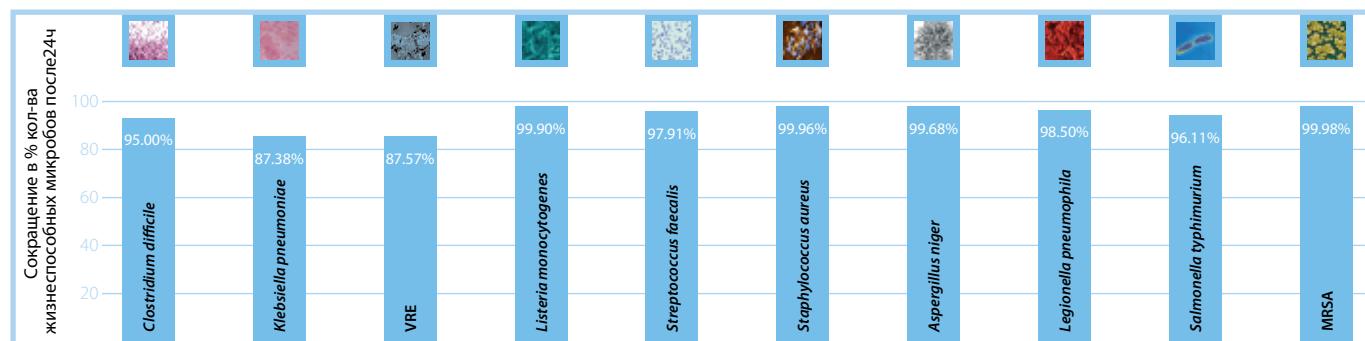
Метод, описанный ниже, был разработан специально для решения этой задачи. Он основан на уже существующих методах, разработанных для тестирования устойчивости и сопротивляемости полимерных материалов к воздействию грибков, водорослей, бактерий (ASTM G-21, ASTM G22-76, ASTM G29-96, JIS-Z2801). Следующие испытания были проведены в независимых, общепризнанных микробиологических лабораториях в Израиле (Milouda), Германии (Ciba) и Англии (IMSL).

Описание проведенного эксперимента

JIS-Z2801 стандарт был выбран в качестве тест-процедуры (см. правую часть схематического изображения). Перед проведением эксперимента, все экспериментальные образцы (проверено было по 4 образца из каждого материала) были взяты в виде кусочков одинакового размера 50x50 мм, замачивались в течение 1 мин в 70%-ном этиловом спирте, затем высушивались в печи при 45°C в течение 4 часов. На образцы исследуемых материалов высевались культуры микроорганизмов в объеме 0.1 мл и накрывались пленкой/стеклом во избежание испарения посевной культуры. Затем образцы инкубировали при температурах от 29°C до 37°C, которые являются наиболее благоприятными для роста микробов и >90% RH в течение 24 часов. Жизнеспособные организмы были обнаружены в процессе вымачивания исследуемых образцов в растворе фосфатного буфера, а затем в разбавленном растворе посеребряно.

4 отдельных идентичных образца, каждый с посевом концентрации по 0.1 мл, были размещены по чашкам Петри, содержащие питательный раствор, согласно типу бактерий, а затем инкубированы в течение 24/48 часов при температурах от 29°C до 37°C. После этого все колонии были подсчитаны, концентрация была рассчитана, результаты обобщены и опубликован средний результат. Контрольная экспериментальная группа (без антимикробной добавки) была запущена строго для каждого микроорганизма, участвующего в эксперименте (были использованы некоторые из разновидностей подобных штаммов, участвующих в эксперименте).

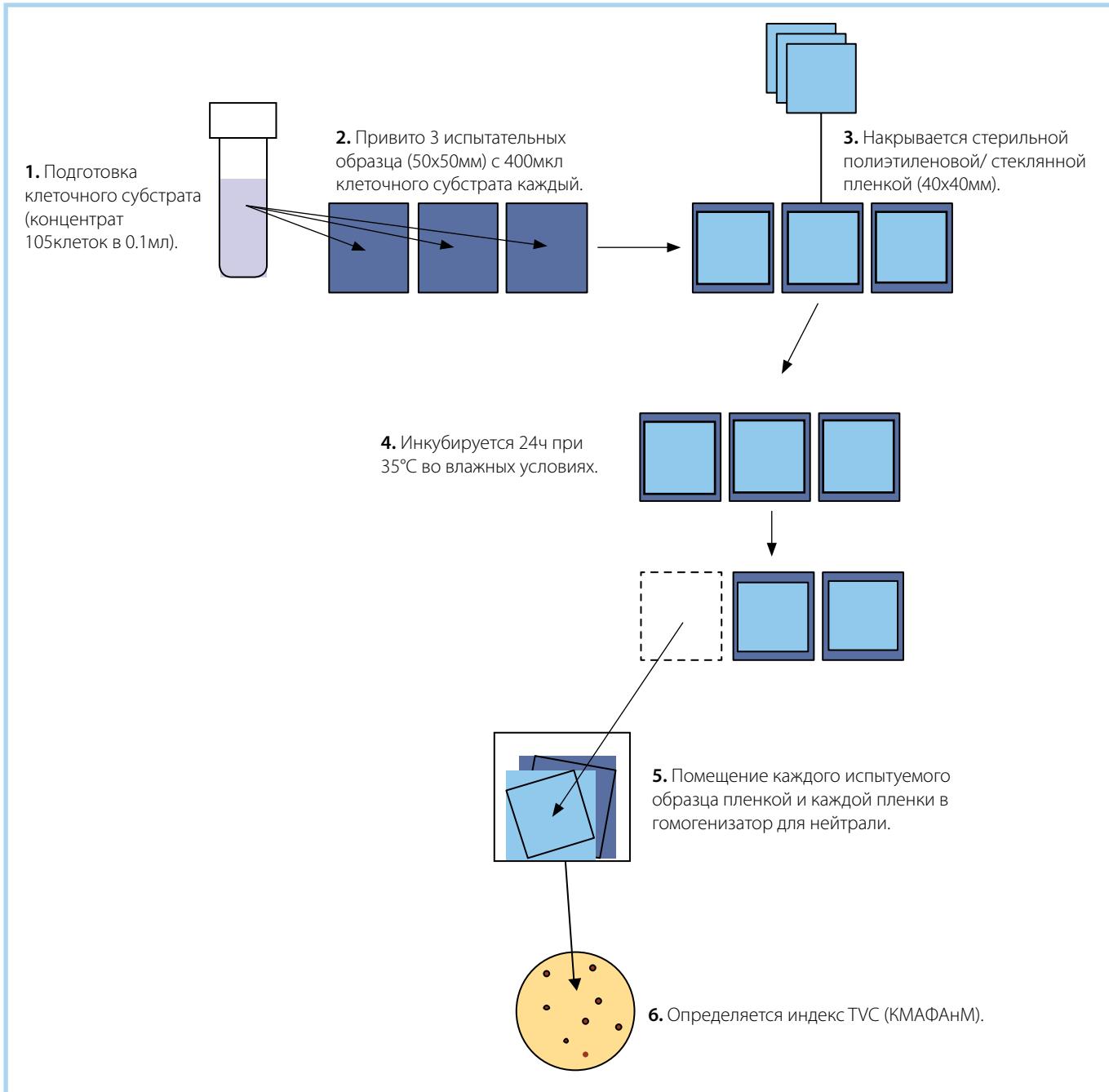
Результаты эксперимента (КОЕ-редукция после 24ч)



Выводы

Результаты показывают, что панели PALOPAQUE HYG демонстрируют высокую антимикробную активность. Использование продукции HYG, наряду с надлежащим режимом санитарной обработки, значительно уменьшает количество и замедляет опасный рост микробных патогенов.

Схематическое изображение эксперимента JIS Z 2801:2000



Продукция HYG

Эксплуатационные микробные испытания: Сравнение покрытий в операционных

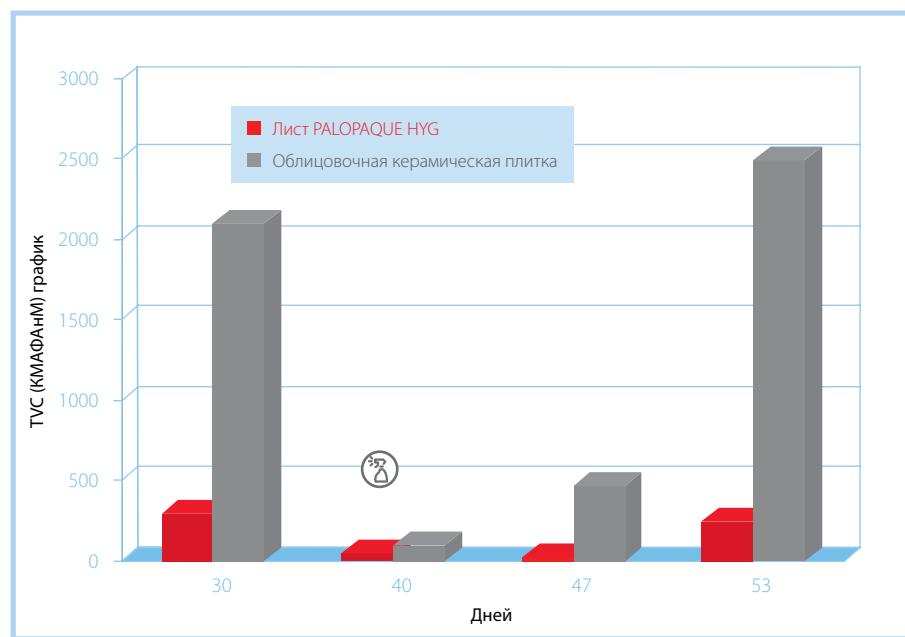
Обоснование эксперимента

Плоские листы PALOPAQUE HYG были установлены в качестве облицовочного материала в операционной одной из частных больниц. Была проведена проверка с целью сравнения результатов элиминации (гибели) микробов в операционной, покрытой испытуемым материалом, с операционной со стандартной керамической плиткой в той же больнице. Оба помещения подвергались одинаковой санитарной обработке в том же режиме. Были сняты пробы с поверхностей стен одновременно, а затем оба образца были отправлены в лабораторию для биологического тестирования.

Методика эксперимента

После установки, поверхность 1x1м была тщательно обработана 70%-ным спиртовым раствором. Аналогичная поверхность была обработана стерильной губкой при каждом заборе образцов. Губка была смочена в растворе буферной жидкости для восстановления микрофлоры. 0.1 мл этой жидкости были выращены в чашках Петри с питательной средой в течение 24 часов при температуре 37°C, для подсчета общего количества микроорганизмов. Отдельный тест был сделан для посева грибка при 29°C. Забор проб происходил каждую неделю приблизительно в течение месяца, а затем снова через 2 месяца. Испытания были проведены в независимой микробиологической лаборатории. Результаты следующие.

Результаты



Отмечается день санитарной обработки обеих комнат.

Заключение

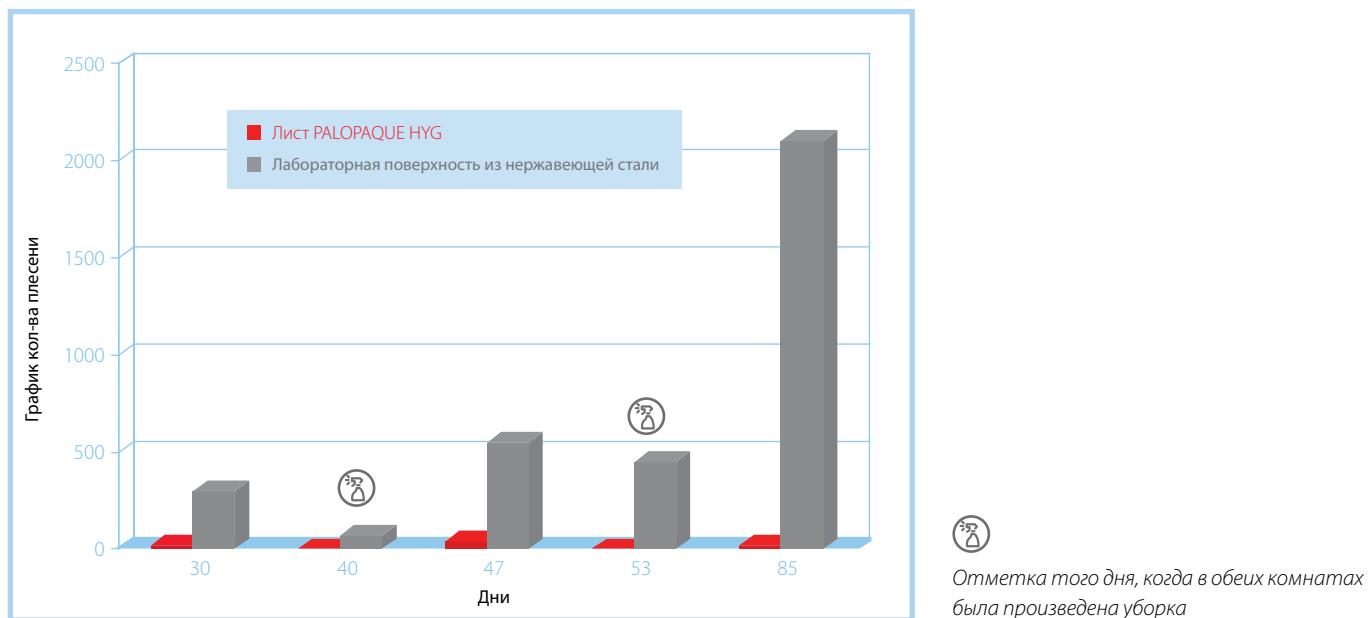
Облицовки из PALOPAQUE HYG поддерживали постоянный уровень жизни микроорганизмов на исследуемых поверхностях, демонстрируя высокий уровень antimикробной активности. Высокое число микроорганизмов на керамической плитке явилось следствием того, что она подвергалась только периодической санитарной обработке.

Эксплуатационные сравнительные испытания на рабочей поверхности в микробиологической лаборатории

Описание испытаний

PALOPAQUE HYG был помещен в качестве покрытия для поверхности лабораторного стола в микробиологической лаборатории. Затем было произведено сравнение поверхности, покрытой HYG с рабочей поверхностью, покрытой нержавеющей сталью в той же комнате. Обе поверхности периодически протирались стерильной губкой. Губка затем окуналась в фосфатный буфер, 0.1мл которого затем разводилось в чашке Петри с питательным раствором. Чашка Петри выдерживалась в термостате в течение 48 часов при температуре 37 °C 90% RT для подсчета общего кол-ва микроорганизмов. Аналогичная процедура была использована для проверки роста грибка, в этом случае температура размножения была 29 °C. Поверхности периодически проверялись в течение примерно 2 месяцев.

Результаты



Заключение

Покрытия для поверхности PALOPAQUE HYG поддерживают крайне низкий уровень живых микроорганизмов на поверхности, демонстрируя высокую противогрибковую активность. Большое количество микроорганизмов на поверхности из нержавеющей стали уничтожалось при чистке.



Продукция HYG

Certification

Протокол Лабораторных Исследований

Центр Гигиены и Эпидемиологии в Городе Санкт-Петербург

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ»**

Лабораторией испытательной деятельности
Санкт-Петербург, ул. Малая Садовая, д. 1, каб. 214-01-14, тел. факс 274-01-29

Аттестат акредитации
№ ГСЭН. RU. ЦОЛ. 011 от «23» января 2003г.
Зарегистрирован в Госреестре:
№ РОСС RU. 0001.510151 от «23» января 2003 г.
Действителен до «23» января 2008 г.



ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ № 2173

от 13 апреля 2007 г

МИКРОБИОЛОГИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ.

Наименование объекта, карточка: ЗАО «РОССТАР», Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, дом 3/1.
Наименование проб: полимерный материал жесткого ПВХ торговой марки «PALOPAQUE HYG»,
изготовитель: фирма «PALRAMs» (Израиль).
Отбор проб произведен начальником технического отдела ЗАО «РОССТАР» Примольским И.Р.
Доставка проб произведена: начальником технического отдела ЗАО «РОССТАР» Примольским И.Р.
Дата начала исследования: 11.04.07
Дата окончания исследования: 13.04.07
Дополнительные сведения:
При испытании использовались референсные микробиогруппы: E. coli ATCC 25922, S. agueus ATCC 25923,
P. aeruginosa ATCC 27853, L. monocytogenes №6766/20, S. enteridis №6106, S. faecalis №629212. Тест-культуры
находились капельным методом в количестве 1000 микробных клеток на 100 см.². Отбор проб с поверхности
полимерного материала осуществлялся методом смызов через определенные промежутки времени с площади
100 см.². Колонии выросшие на плотных питательных средах, имели окраску по Граму и биологические
свойства, соответствующие тест-питтаммам. В качестве контрольного образца использовалось стекло.
Цель исследования: определение показателей в соответствии с МУ 2.1.2.1829-04
«Санитарно-гигиеническая оценка полимерных и полимерсодержащих строительных материалов и
конструкций, предназначенных для применения в строительстве жилых, общественных и промышленных
зданий».

Результаты исследований:

№ иссл.	Методы исследований	Результаты исследований			НД на методы испытаний
		Количество колоний Е. coli ATCC 25922, выросшее на среде Эндо.			
34.	Определение сроков выживания микроорганизмов на поверхности образца.	Смыг через следующие промежутки времени	Опыт	Контроль	МУ 2.1.2.1829- 04 «Санитарно- гигиеническая оценка полимерных и полимер- содержащих строительных материалов и инструментов, предназначен- ных для применения в строительстве жилых, общественных и промышлен- ных зданий»
		10 минут	43	25	
		30 минут	33	22	
		60 минут	28	21	
		120 минут	12	18	
		6 часов	0	9	
		24 часа	0	0	
		Количество колоний S. agueus ATCC 25923, выросшее на среде Чистовича.			
		Смыг через следующие промежутки времени	Опыт	Контроль	

2		10 минут	182	212
		30 минут	150	178
		60 минут	52	85
		120 минут	5	9
		6 часов	0	0
		24 часа	0	0
Количество колоний P. aeruginosa ATCC 27853, выросшее на мюко-пептонном агаре.				
		Смыг через следующие промежутки времени	Опыт	Контроль
		10 минут	201	192
		30 минут	165	173
		60 минут	145	128
		120 минут	136	108
		6 часов	0	31
		24 часа	0	6
Количество колоний L. monocytogenes №6766/20, выросшее на среде ГРМ-1.				
		Смыг через следующие промежутки времени	Опыт	Контроль
		10 минут	Более 300	Более 300
		30 минут	280	Более 300
		60 минут	210	270
		120 минут	150	210
		6 часов	84	135
		24 часа	11	37
Количество колоний S. enteridis №6106, выросшее на среде Эндо.				
		Смыг через следующие промежутки времени	Опыт	Контроль
		10 минут	133	140
		30 минут	118	120
		60 минут	96	107
		120 минут	77	97
		6 часов	0	55
		24 часа	0	0
Количество колоний S. faecalis №629212, выросшее на 5% кровяном агаре.				
		Смыг через следующие промежутки времени	Опыт	Контроль
		10 минут	Более 300	Более 300
		30 минут	Более 300	Более 300
		60 минут	287	Более 300
		120 минут	210	235
		6 часов	97	136
		24 часа	17	66

3-3

35.	Изучение антимикробной активности образца.	E. coli ATCC 25922 1000 микробных клеток	P. aerogenosa ATCC 27853 1000 микробных клеток КОЕ	S. aureus ATCC 25923 1000 микробных клеток КОЕ
	Зона задержки роста не выявлена.	Зона задержки роста не выявлена.	Зона задержки роста не выявлена.	Зона задержки роста не выявлена.
	S. faecalis №29212 1000 микробных клеток	S. enteritidis №106 1000 микробных клеток	L. monocytogenes №766/20 1000 микробных клеток	
	Зона задержки роста не выявлена	Зона задержки роста не выявлена	Зона задержки роста не выявлена	

Заведующий бактериологической лаборатории
Ответственный исполнитель

Т.А.Гречаникова
Е.В.Кича

1. Результаты исследований распространяются на представленные пробы.
2. Настоящий документ не может быть членом или копией испытаний (исследований или перепечатки) без разрешения на то ответственного исполнителя лабораторного центра.

Протокол № 2173 от 13 апреля 2007 года, составлен в 2-х экземплярах.

страница 3 из 3

Обозначение микробов

E. coli ФЕСС 25922	- Кишечная палочка
S. aureus ФЕСС 25923	- Золотистый стафилококк
P. aerogenosa ФЕСС 27853	- Синегнойная палочка
L. monocytogenes №766/20	- Листероиз
S. enteritidis №106	- Сальмонелла
S. faecalis №29212	- Стрептококк

Продукция HYG

Контакт с пищевыми продуктами

pira **test report**

Pira International
Cather Road, Doncaster, South Yorkshire, DN22 7RL, United Kingdom
Telephone: +44 (0)172 860000
Fax: +44 (0)172 860228
www.piratest.com

Reference number: 05A12J1523
Page: Page 1 of 3

Palram Europe Ltd
Unit 2 Doncaster Carr Industrial Estate
White Rose Way
Co. Durham, DL5 6DB

This report is made subject to the conditions set out in our general terms and conditions of business. It is valid for 12 months from the date of issue unless otherwise stated.

Order no.: 0679
Attention: Mike Heaven

Test material: 1 sample of white solid PVC sheet, trade names: "PALOPAQUE" / "PALCLAD"

Sampled and supplied by: Palram DPL Ltd

Samples received: 27 May 2005

Date(s) of testing: 27 May to 28 June 2005

Date of reprint: 15 December 2009

Test(s) required: Overall migration by total immersion into simulants B, C and D; exposure conditions 10 days at 40°C.
Overall migration simulants and conditions as defined in EC Directive 97/48/EC.
Simulant B - 3% w/v acetic acid
Simulant C - 10% w/v ethanol
Simulant D - rectified olive oil

remarks

Catherine Smith	Tested <i>[Signature]</i>
Allison Chambers	Date 15/12/09 Checked <i>A Cleat</i>

pira **test report**

Pira International
Cather Road, Doncaster, South Yorkshire, DN22 7RL, United Kingdom
Telephone: +44 (0)172 860000
Fax: +44 (0)172 860228
www.piratest.com

Reference number: 05A12J1523
Page: Page 2 of 3

Palram Europe Ltd
Unit 2 Doncaster Carr Industrial Estate
White Rose Way
Co. Durham, DL5 6DB

This report is made subject to the conditions set out in our general terms and conditions of business. It is valid for 12 months from the date of issue unless otherwise stated.

Order no.: 0679
Attention: Mike Heaven

Method(s): Overall migration into aqueous simulants (B and C)
After exposure to the simulant under conditions specified, test specimens were removed from contact; the aqueous extract was transferred to a weighed container and evaporated to dryness and constant weight.
EN 1186-3 - total immersion

Overall migration into olive oil (simulant D)
After exposure to the simulant under conditions specified, test specimens were removed from contact; excess oil blotted off, and re-weighed. Absorbed oil was determined by extraction and GC quantification.
EN 1186-2 - total immersion

Test results: The overall migration is expressed as the amount in milligrams of material lost from one decimetre square surface (mg/dm²). As the total immersion method was used and the samples were more than 0.5 mm thick, results were calculated taking into account the area of both surfaces of the test specimens i.e. for a 1 dm² test specimen the surface area used for the calculation was 2 dm².

remarks

Catherine Smith	Tested <i>[Signature]</i>
Allison Chambers	Date 15/12/09 Checked <i>A Cleat</i>

pira **test report**

Pira International
Cather Road, Doncaster, South Yorkshire, DN22 7RL, United Kingdom
Telephone: +44 (0)172 860000
Fax: +44 (0)172 860228
www.piratest.com

Reference number: 05A12J1523
Page: Page 3 of 3

Palram Europe Ltd
Unit 2 Doncaster Carr Industrial Estate
White Rose Way
Co. Durham, DL5 6DB

This report is made subject to the conditions set out in our general terms and conditions of business. It is valid for 12 months from the date of issue unless otherwise stated.

Order no.: 0679
Attention: Mike Heaven

Sample: "PALOPAQUE" / "PALCLAD"
Test conditions: 10 days at 40°C.

Method	Replicates	EN 1186-3 Migration into 3% w/v acetic acid (Simulant B) mg/dm ²	EN 1186-3 Migration into 10% w/v ethanol (Simulant C) mg/dm ²	EN 1186-2 olive oil (Simulant D) mg/dm ²
1	1	0.6	0.1	1.9
2	1	0.3	0.6	2.2
3	1	0.5	0.3	1.4
4	1	-	-	1.7
Mean result		0.5	0.3	1.8
Limit		10.0	10.0	10.0

Samples will be retained for 3 months after the completion of testing and will then be disposed of, unless the client requests otherwise.

remarks

Catherine Smith	Tested <i>[Signature]</i>
Allison Chambers	Date 15/12/09 Checked <i>A Cleat</i>

PALOPAQUE™ Воспламеняемость



LNE

Le progrès, une passion à partager
LABORATOIRES DE TRAPPES
29 avenue Roger Hennequin - 78137 TRAPPES CEDEX
Tél : 01 30 69 10 00 - Fax : 01 30 69 12 34

Dossier H015351 - Document CEMATE/1 - Page 1/5

PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

prévu à l'article 5 de l'arrêté du 21 novembre 2002

VALIDE 5 ANS à compter du 19 janvier 2007

N° H015351 - CEMATE/1

et annexe de 4 pages

Matériau présenté par :

PALRAM EUROPE LTD
Unit 2
Doncaster Carr. Industrial Estate
White Rose Way
DONCASTER DN4 5JH
UK

Marque commerciale :

PALOPAQUE

Description sommaire :

Composition globale : Panneau de PVC opaque.

Application :

Communication, sérigraphie, présentoirs, thermoformage,
industrie, bâtiment.

Masse :

(5600 ± 5 %) g/m²

Epaisseur :

(4 ± 5 %) mm

Coloris :

blanc

Rapport d'essais :

N° H015351 - CEMATE/1 du 19 janvier 2007

Nature des essais : Essai(s) par rayonnement.

Classement :

M1

Durabilité du classement (annexe 22) :

NON LIMITÉE A PRIORI

compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essai N° H015351 - CEMATE/1 annexé.

Ce procès verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires.

Il ne constitue pas une certification de produits au sens de l'article L. 115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.

Est seule autorisée la reproduction intégrale soit du présent Procès-verbal de classement qui comprend 1 page soit l'intégralité du Procès-Verbal et rapport annexé qui comporte 5 pages.

Trappes, le 19 janvier 2007



Accréditation
N° I-0606
Portée disponible
Sur www.cofrac.fr

Le Chef de la Division
Comportement au Feu

Alain SAINRAT

La Responsable Technique

Lise GHYZEL



Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier 75724 Paris Cedex 15 • Tél : 01 40 43 37 00
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : lmto@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 743 B • TVA : FR 92 313 320 244
Barclays Paris Centrale IBAN : FR76 3058 8600 0149 7267 4010 170 BIC : BARCFRPP

Продукция HYG

PSDS - Технический паспорт по безопасности продукции

Жесткий лист ПВХ

Дата выпуска: Апрель 2004

Обновлено: Февраль 2008

Соответствие Положению ЕС 1907/2006 (REACH)

Листы, изготавливаемые фирмой PALRAM, освобождаются от требования регламента REACH, о предоставлении клиентам технического паспорта по безопасности продукции (ЕС № 1907/2006, статья 31) поскольку они определяются как «изделия». Данная информация предоставляется из уважения к клиентам и является частью нашего сервиса.

Листы не содержат каких-либо веществ, входящих в Приложение XIV REACH выше порогового уровня в 0,1% от веса изделия.

Идентификация изделия и компании

1. Идентификация изделия и компании

1.1. Идентификация изделия

Торговые марки	: PALRUF® , PALCLEAR™, PALOPAQUE™, PALDOOR™, Palclad™, AG-TUF™, WallTUF™, HYG (Hygienic) Products
Название продукта	: Жесткие поливинилхлоридные листы
Название материала	: Гомополимерный поливинилхлорид
CAS-номер	: 9002-86-2
Номер ООН	: Отсутствует
Номер ACX	: X1007407-8
RTECS	: KV0350000
Синонимы материала	: ПВХ
Классификация NFPA	: Здоровье=1, Воспламеняемость=0, Реактивность=0

1.2. Идентификация компании и контактная информация

Израиль - PALRAM PVC	Великобритания - PALRAM DPL	Америка - PALRAM PANELS (PPI)
Адрес: Ramat Yohanan, 30035, ISRAEL Tel: +972 4 8459 900 Fax: +972 4 8444 012	Address: 22 Coatham Ave. Aycliffe Industrial Park Newton Aycliffe Co. Durham, DL5 6DB, UK Tel: +44 1325 300437 Fax: +44 1325 318173	Address: 9471 Commerce Circle Kutztown, PA 19530, USA Tel: +610-285-9918 Fax: +484-647-8210

2. Состав / Информация об Ингредиентах

Листы ПВХ, стабилизированные оловом, стабилизатором в 2,5% от, основанном на олово-малеинате или олово-меркаптиде. Пигменты и добавки, используемые для повышения специфических свойств, инкапсулируются в матрице полимерной смолы.

Нет растворителей. Нет пластификаторов. Не используется кадмий, свинец и другие тяжелые металлы.

3. Идентификация источников опасности

Источники опасности не обнаружены.

3.1. Информация по вредному воздействию на здоровье

3.1.1 Воздействие при одноразовом взаимодействии

Проглатывание	: Не релевантно
Всасывание через кожу	: Не релевантно
Вдыхание	: Не релевантно
Контакт с кожей	: Не оказывает вредного воздействия на здоровье
При попадании в глаза	: Не релевантно

3.1.2 Воздействие при повторяющемся отравлении - В настоящее время неизвестно

3.1.3 Ухудшение медицинских показателей при отравлении В настоящее время неизвестно

3.1.4 Другие воздействия при отравлении - В настоящее время неизвестно

4. Меры первой медицинской помощи

При обычном обращении с материалом не должно быть несчастных случаев.

4.1. Вдыхание

Способ попадания – вдыхание: Отсутствует

В случае горения паров в высокой концентрации - привести пострадавшего на свежий воздух. Медицинская помощь требуется.

4.2. Проглатывание

Способ попадания – проглатывание: Отсутствует

4.3. Контакт с кожей

Ожоги в результате случайного контакта с расплавленным материалом необходимо сразу же промыть холодной водой.

Не снимайте полимер с поверхности кожи. Медицинская помощь требуется.

4.4. Всасывание через кожу

Способ попадания – кожа: Отсутствует

4.5. При попадании в глаза

Как и любое инородное тело, может вызвать механическое раздражение. Проконсультируйтесь с врачом.

4.6. Примечания для врача

Нет конкретных замечаний.

5. Меры противопожарной безопасности

5.1. Средства пожаротушения

Водный спрей или CO₂. CO₂ менее рекомендован из-за недостатка охлаждающих свойств.

5.2. Меры для предотвращения пожара

Нет информации в настоящее время.

5.3. Особые противопожарные мероприятия

Персонал без соответствующих респираторных аппаратов должен покинуть пораженный участок, для предотвращения воздействия токсичных и горючих газов.

5.4. Специальное защитное снаряжение для пожарных

Изолирующий противогаз с положительным давлением, защитная одежда, противогаз для защиты от кислотных паров.

5.5. Необычная огне- и взрывоопасность

ПВХ – это самозатухающий огнестойкий материал, который, при воздействии открытого огня и высоких температур приводит к расщеплению большого количества HCl, что приводит к тушению огня. Горение после зажигания не происходит без внешнего источника огня. HCl имеет сильный кислотный запах, который чувствуется при очень низких концентрациях. Порог запаха HCl = 0,77 мкг/г. Воздействие высоких концентраций HCl может вызвать раздражение дыхательных путей, при очень высоких концентрациях может быть вызван ожог слизистой оболочки. Допустимый уровень воздействия вредных веществ, переносимый по воздуху, по классификации Агентства производственной безопасности и гигиены труда OSHA - 5 мкг/г, что в любом случае на превышается. Рекомендованный Допустимый уровень воздействия вредных веществ, переносимый по воздуху, по классификации ACGIH, составляет 5 мкг/г, что в любом случае на превышается. Сажа, испускаемая при сжигании ПВХ может заслонить видимость.

6. меры по предотвращению и ликвидации чрезвычайных ситуаций

Никаких специальных мер предосторожности и индивидуальной защиты не требуется. Сбор механическим способом для утилизации.

7. Правила эксплуатации и хранения

7.1. Эксплуатация

Общие меры предосторожности

Избегайте механического контакта с глазами.

Вентиляция

Достаточно общей (механической) вентиляции помещения, в котором хранится и эксплуатируется этот продукт.

Другие меры предосторожности

Продукция HYG

Нет опасности взрыва. В случае пожара, охладите и покройте продукт водой.

В процессе эксплуатации возможны разряды статического электричества. Избегать контакта с горючими материалами или нахождения вблизи них.

При открытии грузовика или вагона для разгрузки, перед входом осуществить проветривание.

7.2. Хранение

Хранить в прохладном затененном месте. Никаких специальных технических защитных мер не требуется.

8. Требования по охране труда и меры по обеспечению безопасности персонала / Индивидуальная защита

8.1. Предельный уровень воздействия

Нет профессионального риска, установленного OSHA, ACGIH, или NIOSH.

8.2. Индивидуальная защита

Средств защиты органов дыхания : Нет необходимости в специальной защите

Защита рук/ защитные перчатки : Нет необходимости в специальной защите

Защита для глаз : Нет необходимости в специальной защите

Другое защитное оборудование : Нет необходимости в специальной защите

9. Физические свойства

Внешний вид : Плоские или волнистые пластиковые листы

Физическое состояние : Твердый

Цвет : Бесцветные или окрашенные

Запах : Отсутствует

Плотность : 1.35-1.45 г/см³

Теплостойкость : 62-65°C

Точка кипения, 760 Hg : Не релевантно

Вязкость : Не релевантно

Растворимость в воде : <0.1g/100mL при 23°C

Значение pH : Не релевантно

Точка вспышки : 391°C ASTM D 1929

Температура самовоспламенения : 454°C ASTM D 1921

Предел воспламеняемости : Отсутствует

Пределы взрываемости : Отсутствует

Интенсивность испарения : Не релевантно

Процент летучих веществ : Не релевантно

10. Стабильность и реактивность

10.1. Стабильность

Стабильный

Условия, которых следует избегать.

Чрезмерные жара или открытый огонь. При температуре выше 150 °C разлагается полимерная смола и освобождается HCl.

Несовместимые материалы.

Окислители или сильные минеральные кислоты могут вызвать реакцию.

Термическое разложение

Начинается при температуре выше 150 °C, как следствие пожара, перегрева при неправильной эксплуатации. Могут высвобождаться пары, приводящие к ущербу для здоровья.

Опасные продукты разложения

При выгорании могут выделяться следующие продукты горения:

Окись углерода (CO) - высоко токсична при вдыхании;

Углекислый газ (CO₂) – при достаточной концентрации может действовать как удушающий;

Хлористый водород (HCl) - в высоких концентрациях вызывает раздражение дыхательных путей, при очень высоких концентрациях может вызвать ожоги слизистых оболочек.

10.2. Реактивность

Опасная полимеризация: не происходит
Опасные реакции: отсутствуют

11. Токсикологическая информация

ПВХ материалы имеют очень низкую токсичность. У крыс - острый LD₅₀ > 10 г / кг массы тела. Был описан Пневмокониоз при вдыхании продуктов горения (в результате отравления).

Исследования в области промышленной гигиены показали, что при нормальных и желательных условиях использования материалов из ПВХ, дозы облучения значительно ниже существующих ограничений.

11.1. Критическая токсикологическая информация

Острая пероральная токсичность	: Отсутствует
Острая чрескожная токсичность	: Отсутствует
Острое воздействие пара	: Отсутствует
Первичное раздражение кожи	: Нет раздражения
Раздражение глаз	: No irritation Нет раздражения
Sensitization Сенсибилизация	: No information available Нет информации
Chronic effects Хронические эффекты	: Unknown Неизвестны
Carcinogenicity - NTP Канцерогенность	: Not listed Не указано
- IARC - IARC	: Not listed Не указано
- OSHA - OSHA Не указано	: Not listed

11.2. Другая токсикологическая информация

Не известно о токсикологическом воздействии при нормальном использовании. О нагревании см. раздел 10

11.3. Дополнительная информация

В настоящее время нет никакой дополнительной информации о токсичности.

12. Экологическая информация

12.1. Стойкость и способность к биологическому разложению

Детальные исследования, касающиеся экологического поведения продукта, не проводились. Согласно современным знаниям, неблагоприятного экологического воздействия не должно быть. В целом не опасно для воды. Не растворяется в воде, нетоксичный, твердый.

Мобильность	: Нет информации в настоящее время.
Стойкость и способность к биоразложению	: Период биологического распада - несколько десятков лет.
Биоаккумулятивный потенциал	: Нет информации в настоящее время.

12.2. Экологический риск

Не наблюдается опасность для земной или водной флоры и фауны.

Экотоксичность:	LD ₅₀ (крысы) > 10 г/кг
	IC ₅₀ (бактериальное ингибирование) – нет данных
Водная токсичность:	LC ₅₀ (daphnia magna) - нет данных
	LC ₅₀ (толстоголов – рыба) - нет данных

12.3. ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Все имеющиеся экологические данные были приняты во внимание при разработке информации по мерам безопасности и предосторожности, содержащейся в этом паспорте безопасности.

13. Утилизация отходов

Продукт не считаются опасными в соответствии с действующими правилами EPA об опасных отходах. Повторная переработка является предпочтительным методом утилизации. Кроме того, данный продукт может быть вывезен на официально действующую свалку. Сжигания при высокой температуре в контролируемых условиях, из-за образования HCl.

Все отходы должны быть оценены в соответствии с применяемыми правилами относительно твердых и опасных отходов, порядком выщелачивания характерных токсичных веществ (TCLP), а также утилизированы соответствующим образом.

Этот продукт не содержит кадмия или пигментов других тяжелых металлов и стабилизаторов.

Ответственность за утилизацию всех отходов возлагается на пользователя, в соответствии со всеми национальными и местными правилами. Утилизация разрешается, на специально разрешенных и санкционированных объектах.

Продукция HYG

14. Информация по транспортировке

Кодекс DOT PSN	: ZZZ
Точное отгрузочное наименование DOT	: Не контролируется для данного вида транспортировки
Кодекс IMO PSN	: ZZZ
Точное отгрузочное наименование IMO	: Не контролируется для данного вида транспортировки
Кодекс IATA PSN	: ZZZ
Точное отгрузочное наименование IATA	: Не контролируется для данного вида транспортировки
Кодекс AFI PSN	: ZZZ
Точное отгрузочное наименование AFI	: Не контролируется для данного вида транспортировки
Дополнительные данные транспортировки	: В настоящее время не контролируется в соответствии с требованиями нормативных документов Министерства транспорта
Маркировка	: Нет маркировки, требуемой в соответствии с директивами ЕЭС
Размещение информационных табло	: Не требуется табло в соответствии с директивами ЕЭС
Особые требования	: Нет
Упаковка	: Избегайте упаковки темного цвета для предотвращения тепловой деформации

Согласно правилам транспортировки продукт классифицирован как неопасный материал.

15. Нормативная информация

Что касается пыли, образующейся в результате механической обработки, необходимо обратить внимание на соответствующие значение по правилам ограничения для мелкого мусора: значение MAC (мелкая пыль) - 5мг/м³.

Классификация OSHA в соответствии с извещением об использовании опасных материалов для пыли и продуктов горения: Раздражает, опасно для кожи, а также опасно для легких. SARA Глава III - классификации для пыли и продуктов горения: Критически опасно для здоровья; хронически вредно для здоровья.

Классификация WHMIS: Не опасно

16. Прочая информация

Рекомендации по использованию и ограничения

Пожалуйста, ознакомьтесь с информацией о соответствующей продукции и / или о применении данной продукции.

Дополнительная информация

Дополнительную информацию об этом продукте можно получить, позвонив в PALRAM в Отдел продаж или в Отдел обслуживания клиентов и контактов.

Заявление об ограничении ответственности

PALRAM полагает, что информация и рекомендации, (в том числе данные и заявления) содержащиеся в данном техпаспорте безопасности, точны по состоянию на настоящую дату. Этот техпаспорт безопасности основан на информации, которая считается надежной, но может быть изменена, как только поступает новая информация. Так как невозможно предвидеть все условия использования, могут потребоваться дополнительные меры безопасности. Информация не предназначена и не рекомендуется для любого другого использования, кроме данных по безопасности, либо для использования любым другим лицом в целях, отличных от целей, предназначенных для непосредственных пользователей, и не рассчитана на соответствие с другими законами.

PALRAM не гарантирует пригодности для использования этого техпаспорта безопасности для любого другого материала или продукции, конкретно не обозначенного выше, а также точности и достоверности этого техпаспорта безопасности, если он не был получен непосредственно от PALRAM.

Так как условия и способы использования PALRAM продукции находятся за пределами его контроля, PALRAM явно отказывается от любой ответственности в отношении каких бы то ни было результатов или за результат любого использования продукта или степени использования такой информации, и каждый пользователь несет ответственность за обеспечение его собственного решения относительно безопасной и правильной обработки этого материала при своем собственном применении этого материала. Модификация этого техпаспорта безопасности, если это специально не уполномочено компанией PALRAM, строго запрещено.

Нет гарантии пригодности для любой конкретной цели, гарантии пригодности для продажи, и никаких других гарантий, явно выраженных или подразумеваемых, в отношении информации, представленной в настоящем документе.

Руководство по монтажу системы облицовки HYG PALRAM

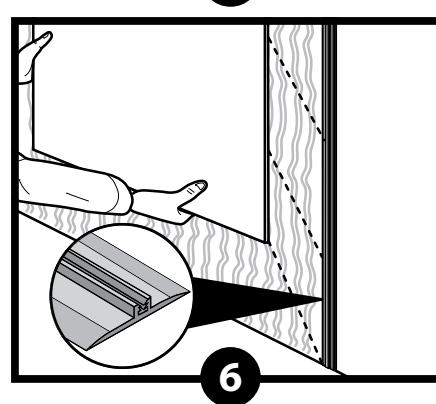
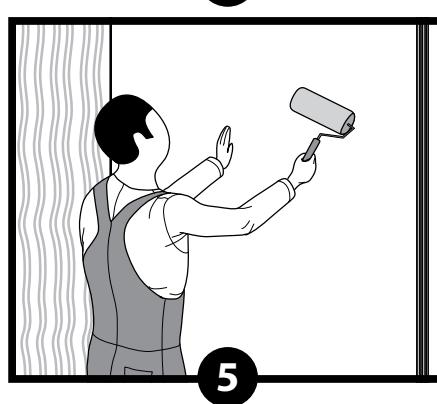
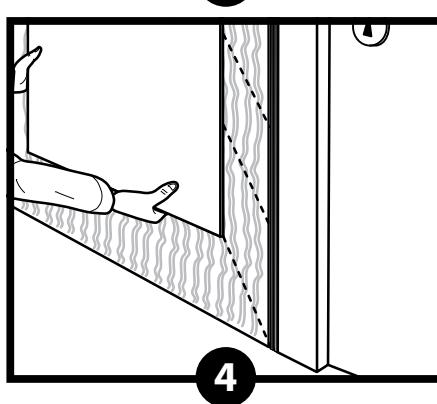
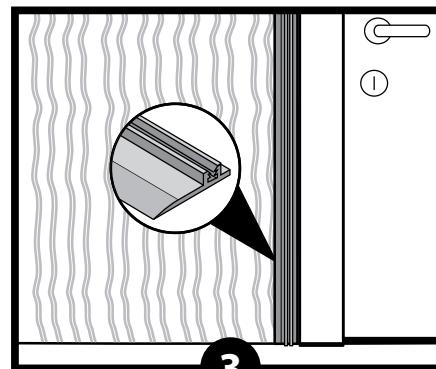
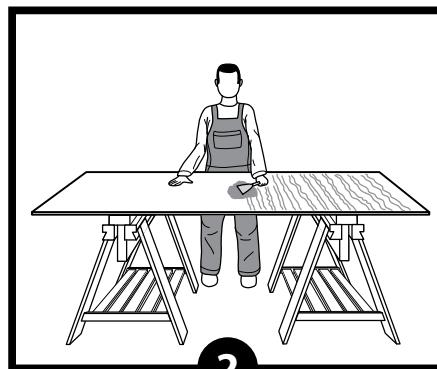
Подготовка

- Стены должны быть достаточно ровными и гладкими, а также с поверхности должны быть удалены выпуклости, а вмятины выровнены.
- Вся поверхность должна быть чистой и сухой.
- Подготовьте панели и профили, соответствующих для подготовленной поверхности размеров.

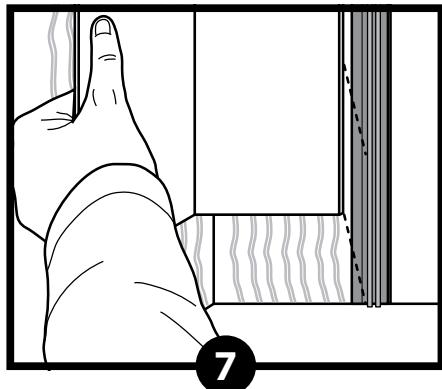
Установка панелей

#	Руководящие указания	Рис.
1+2	Нанесите клей на стену, на панели HYG, а также на соединение J. При использовании клея PALRAM примите, пожалуйста, к сведению, что он из белого станет бесцветным в течение от 20 - 30 минут.	1, 2
3	Приложите и прикрепите первое базовое соединение J к стене.	3
4	Приложите к стене первую панель HYG и выровняйте.	4
5	Придавите панель к поверхности стены для того, чтобы обеспечить хорошую адгезию и полностью удалите воздух из-под панели.	5
4+5+6	Разместите базовое соединение H и повторите пункты 3, 4, 5.	4, 5, 6
7	На внутренних и внешних углах должны находиться подготовленные бороздки на месте сгиба.	7
8	Когда все подготовленные Вами листы будут находиться на своих местах, отделите края защитной пленки на расстоянии около 2 см от края.	8
9	Прикрепите профильные крышки к основаниям при помощи резинового молотка.	9
10	Снимите полностью защитную пленку только тогда, когда все работы по монтажу панелей будут завершены.	10

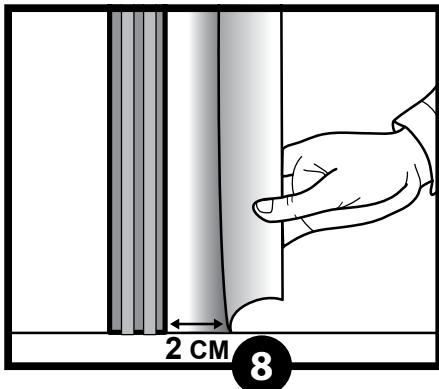
Руководство по монтажу



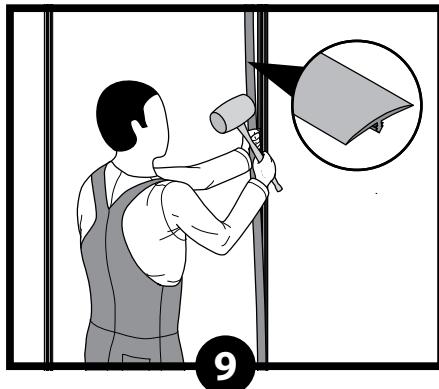
Руководство по монтажу



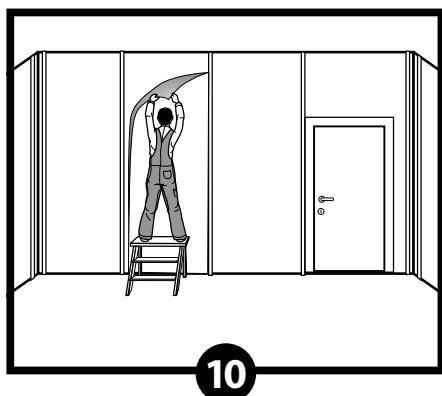
7



2 CM 8

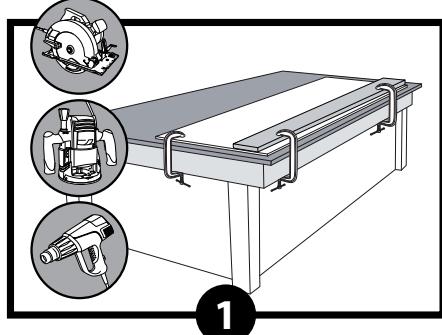


9

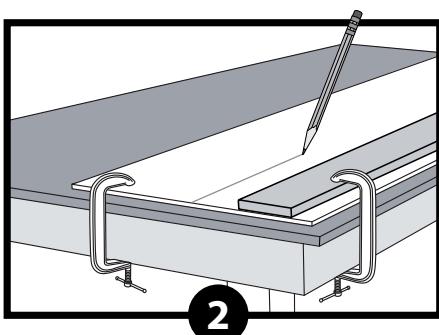


10

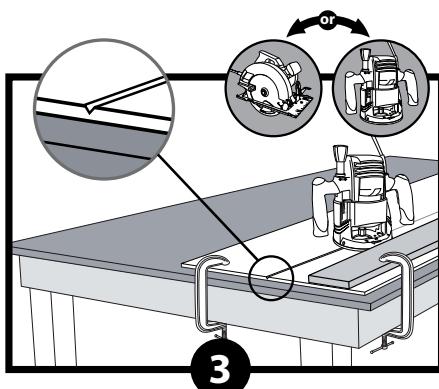
Руководство по сгибанию листа



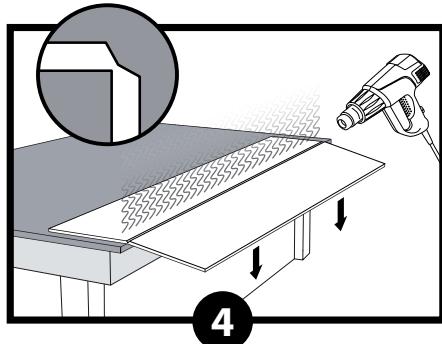
1



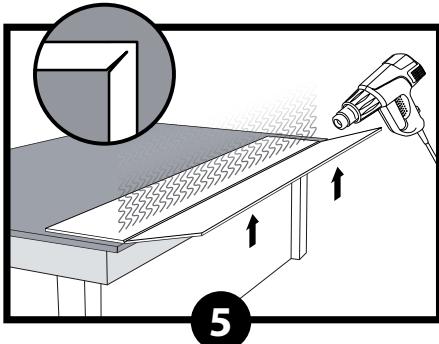
2



3

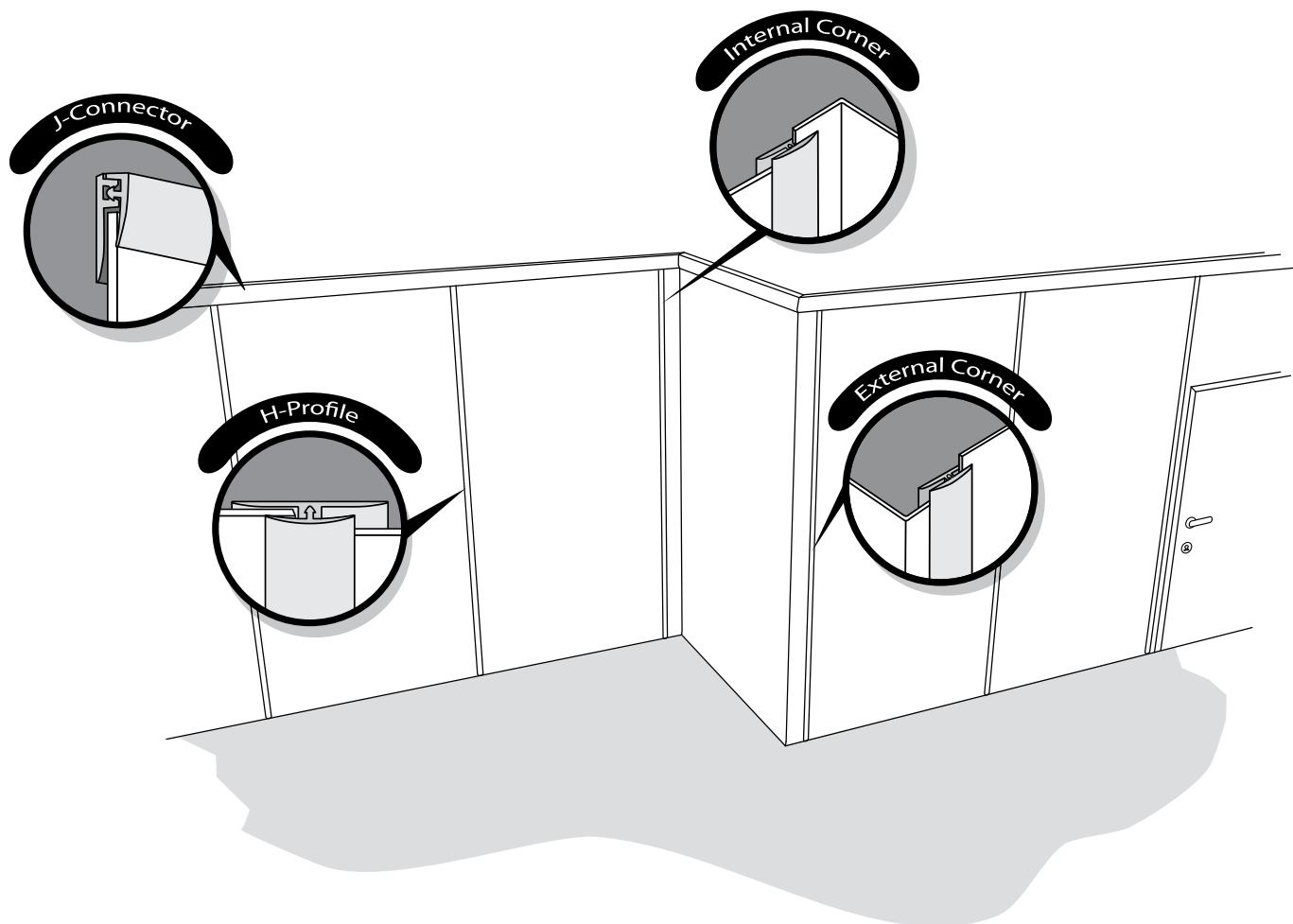


4



5

Схема установки на стены



Корпорация PALRAM Industries не гарантирует получения результатов, аналогичных примерам в данной брошюре, поскольку у компании нет никакого контроля над тем, как другие лица могут использовать материал. Каждый потребитель должен провести собственные тесты, чтобы определить, подходит ли материал для конкретных нужд. Заявления о возможном или предлагаемом использовании материала, содержащиеся в данном брошюре, не являются предоставлением лицензии, вытекающей из любого патента корпорации PALRAM Industries, относящегося к такому использованию, или рекомендацией на использование таких материалов в нарушение любых патентов. Корпорация PALRAM Industries или ее дистрибуторы не могут нести ответственность за любые убытки, вызванные неверной установкой материала. В связи с постоянной разработкой продукта, что является политикой нашей компании, вам рекомендуется связаться с местным поставщиком продукции корпорации PALRAM Industries, что позволит вам получить самую последнюю информацию.

► Гарантия производителя, предоставляемая на весь срок службы.

Гарантия производителя, предоставляемая на весь срок службы.

Гарантируется, что листы HYG сохраняют свои свойства HYG на срок до 25 лет.

На листы HYG дается ограниченная пожизненная гарантия на стабильность цвета, а не на проявление изменений в дельте E на более 6 единиц в течение 5 лет с первого дня покупки, но не более 1 единицы в год (в дальнейшем «уменьшение»), а прямые и исключительные результаты воздействия солнечной радиации (измеряется в процентах в соответствии с процедурами, указанными в ASTM D-1925-77).

Примечание: гарантии относятся только к установке и обслуживанию, которые следуют инструкции PALRAM по установке и спецификациям, и подпадают под определения ограниченной гарантии производителя PALRAM и любых содержащихся в ней условий.



СНГ

Tel ▶ +972 (4) 8459 096
Fax ▶ +972 (4) 8444 012
sales.russia@palram.com

www.palram.ru
www.palram.com

Россия

Tel ▶ +7 495 4116626
Fax ▶ +7 495 4116627
office.russia@palram.com

©2008 PALRAM Industries Ltd.

Продукция HYG – это торговая марка PALRAM Industries Ltd.

70971 - 07.10

